



# 小型船造船業登録済証

令和5年7月4日

関東運輸局長



特定設備		種 類	能 力	No. 1	No. 1	No. 2	No. 3	No. 4
現図工事設備	現 図 場		面 積 (㎡)	自動録書装置等有り				
	溶接設備	溶接用変圧器	容 量 (KVA)	182				
溶接定盤		面 積 (㎡)	74					
製材設備	動力式の のこぎり機	回転体の直径 (mm)						
		回転数 (r/m)						
船体製造設備	ドック	長さ (m)						
		幅 (m)						
		深 さ (m)						
		耐圧力 (t/㎡)						
		クレーンのつり揚力量 (t)						
	引揚船台	陸上耐圧部の長さ (m)	41.5					
		陸上耐圧部の幅 (m)	3.32					
		陸上耐圧部の耐圧力 (t/㎡)	25					
		水中耐圧部の長さ (m)	22					
		クレーンのつり揚力量 (t)	60 (ラフテレンク レーン)					
	進水台の材質	鋼製レール						
	造船台	陸上耐圧部の長さ (m)		32	45	29	50	
		陸上耐圧部の幅 (m)		16	20	15	23	
		陸上耐圧部の耐圧力 (t/㎡)		48	61	35	54	
水中耐圧部の長さ (m)								
クレーンのつり揚力量 (t)			60 (ラフテレンク レーン)	10.1・5.07・ 60 (ラフテレンク レーン)	2.8	10.15 (2基) 2.82 (4基)		
進水台の材質		80t (進水用クローラクレーン)						
船体修繕設備	ドック	長さ (m)						
		幅 (m)						
		深 さ (m)						
		耐圧力 (t/㎡)						
		クレーンのつり揚力量 (t)						
	引揚船台	陸上耐圧部の長さ (m)	41.5					
		陸上耐圧部の幅 (m)	3.32					
		陸上耐圧部の耐圧力 (t/㎡)	25					
		水中耐圧部の長さ (m)	22					
		クレーンのつり揚力量 (t)	60 (ラフテレンク レーン)					
	進水台の材質							
	引揚機の力量 (KW)		37					
	小型船造船業の種類	事業場の名称及び所在地						
	小型鋼船造船業	東亜鉄工株式会社 神奈川県横浜市鶴見区安善町 一丁目3番地						

※ No.1引揚船台、No.2造船台を共同使用とする。(光工業株)