



# 小型船造船業登録済証

令和5年7月3日

関東運輸局長



登録年月日	昭和53年6月2日
登録番号	関木造第123号
氏名又は名称及び住所並びに法人にあってはその代表者の氏名	
東亜鉄工株式会社 神奈川県横浜市鶴見区安善町一丁目3番地 代表取締役社長 金子 功	
小型造船業の種類	事業場の名称及び所在地
木造船業	東亜鉄工株式会社 神奈川県横浜市鶴見区安善町一丁目3番地

特定設備	種類	能力	No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No.
現図工事設備	現図場	面積 (㎡)					
溶接設備	溶接用変圧器	容量 (KVA)					
	溶接定盤	面積 (㎡)					
製材設備	動力式のこぎり	回転体の直径 (mm)	670				
		回転数 (r/m)	115				
船体製造設備	ドック	長さ (m)					
		幅 (m)					
		深さ (m)					
		耐圧力 (t/㎡)					
		クレーンのつり揚力量 (t)					
	引揚船台	陸上耐圧部の長さ (m)		41.5			
			陸上耐圧部の幅 (m)		3.32		
		陸上耐圧部の耐圧力 (t/㎡)		25			
		水中耐圧部の長さ (m)		22			
		クレーンのつり揚力量 (t)					
		進水台の材質		鋼製レール			
	造船台	陸上耐圧部の長さ (m)					
			陸上耐圧部の幅 (m)				
		陸上耐圧部の耐圧力 (t/㎡)					
		水中耐圧部の長さ (m)					
クレーンのつり揚力量 (t)							
	進水台の材質						
船体修繕設備	ドック	長さ (m)					
		幅 (m)					
		深さ (m)					
		耐圧力 (t/㎡)					
		クレーンのつり揚力量 (t)					
	引揚船台	陸上耐圧部の長さ (m)		41.5			
			陸上耐圧部の幅 (m)		3.32		
		陸上耐圧部の耐圧力 (t/㎡)		25			
		水中耐圧部の長さ (m)		22			
		クレーンのつり揚力量 (t)					
		進水台の材質		鋼製レール			
		引揚機の力量 (kw)		37			